



ENVASADORA DE SOBREMESA AK-RAMON VP-430.10

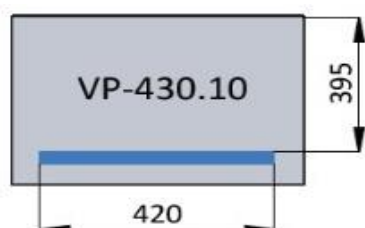
CARACTERÍSTICAS GENERALES



- Construidas totalmente en acero inoxidable AISI 304.
- Tapa transparente.
- Soldadura doble.
- Entrada de atmósfera progresiva (Soft Air).
- Panel de control digital.
- Soldadura neumática (sin cables).
- Fácil desmontaje de las barras de soldadura.
- Equipada con gruesos de polietileno para un envasado más rápido y fácil colocación de bolsas.
- Fácil mantenimiento.
- Bomba BUSCH de 10 m³/h.
- Voltaje : 230 V/ 1ph/50 Hz.

OPCIONES

- Entrada de gas inerte.
- Panel de control por sensor.
- Corte sobrante de bolsa.



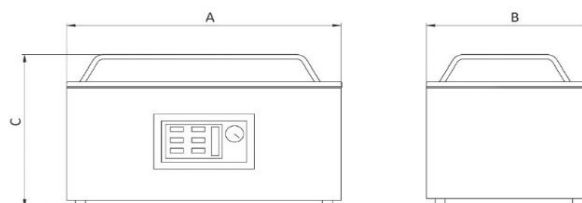
ACCESORIOS

- Placa inclinada para envasar productos con líquidos o salsas.
- Conector para vacío en cubetas externas.

INFORMACIÓN TÉCNICA

	VP-430.10
Capacidad Bomba	10m ³ /h
Potencia HP/Kw	0.5/.0.37
Dimensiones Cámara (mm)	430x450x180
Dimensiones embalaje (mm)	770x730x700
Peso neto/bruto (Kg)	60/68

DIMENSIONES EN MM



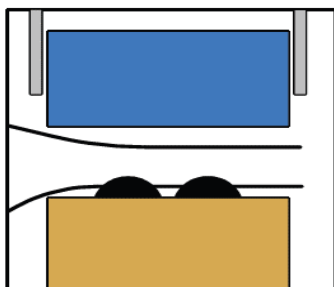
Modelo	A	B	C
VP-430.10	490	580	470

C/RAFAEL RIERA PRATS, 49. 08339 VILASSAR DE DALT – BARCELONA -SPAIN
+34. 937.531.311

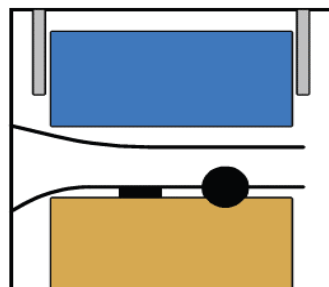
www.akbyramon.com

info@akbyramon.com

TIPOS DE SOLDADURA



**SOLDADURA
DOBLE**



**SOLDADURA
SIMPLE+CORTE**

PANEL DE CONTROL



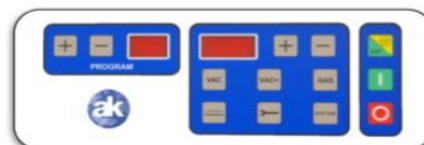
Panel de Control por tiempo y sin gas

- Panel de control digital.
- Control vacío por tiempo.
- Regulación tiempo de soldadura.
- Entrada atmósfera progresiva (Soft-Air).
- Botón VAC-STOP, finaliza el vacío, pero continua el proceso.
- Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.
- Vacuómetro.



Panel de Control por tiempo y con gas

- Panel de control digital.
- Control vacío por tiempo.
- Control de entrada de gas por tiempo.
- Regulación tiempo de soldadura.
- Entrada atmósfera progresiva (Soft-Air).
- Botón VAC-STOP, finaliza el vacío pero continua el proceso.
- Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.
- Vacuómetro.



Panel de Control digital por Sensor

- Panel de control digital.
- Control vacío por sensor.
- Control de entrada de gas por sensor.
- Regulación tiempo de soldadura.
- Entrada atmósfera progresiva (Soft-Air).
- Botón VAC-STOP, finaliza el vacío pero continua el proceso.
- Botón VAC+, tiempo complementario de vacío.
- Botón de control de mantenimiento.
- 99 programas de memoria.
- Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.